

Public et prérequis

Techniciens de méthodes.

- Posséder la maîtrise d'une MOCN
- Connaitre la Sinumerik 840 C (chargement d'un programme pièce courant, correction d'outil, décalage d'origine)
- Savoir naviguer dans les différents menus de la CN

Les objectifs

Acquérir les compétences nécessaires pour :

- Créer et optimiser les programmes pièces et de les sauvegarder
- Etre capable d'interpréter ou de créer un programme pièce évolué
- Configurer une liaison avec une périphérie en vue de réaliser les sauvegardes

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Directeur de commande SINUMERIK 840 C
- Pour les stages en entreprise, la formation pourra être réalisée sur le matériel de l'entreprise
- Exercice par cycle et exercice de synthèse
- Documentation pédagogique remise à chaque stagiaire
- Utilisation d'axes linéaires
- Documentation du constructeur

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

Programme

Architecture du poste de commande

- Architecture des mémoires programme pièce
- Présentation des menus de la machine
- Utilisation des différents modes de fonctionnement

Préréglage

- Réglages des différentes origines de la machine
- Machine, mesure, pièce, programme, correcteurs outils et correcteurs d'usures outils

Programmation

- Programmation ISO
- Paramètres R spécial canal
- Paramètres R communs

CENTRES DE FORMATION

Lille, Boulogne, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune

DURÉE DE LA FORMATION

5 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

- 1300 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 750 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES

dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

- Création et modification d'un programme pièce à partir de la MMC et de la NCK
- Programmation évoluée : @430...@420.
- Appel de sous programmes avec calculs
- Test de variables

Sauvegarde

- Sauvegarde et rechargement des programmes pièce et données CN vers périphérie externe

Modalité d'évaluation

- Contrôle des acquis en fin de formation
- Attestation

Suivi de la formation

Le suivi de l'exécution de l'action se fait par :

- L'émergement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d'évaluation de stage

Version documentaire

PR5/ENR/01 V.3