

Public et prérequis

Opérateur de production.

Notions de base en mécanique générale

Les objectifs

Savoir exercer au quotidien dans son environnement de travail, ses activités en ayant conscience du risque « machine » et des procédures de sécurité à respecter.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Pédagogie active et participative
- Supports pédagogiques
- Analyse de situation au poste de travail

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

Programme

La réglementation

- L'accident et ses mécanismes
- La responsabilité pénale
- Les obligations de l'employeur
- Les habilitations et leur domaine d'utilisation

Rôles et obligations de l'opérateur

- Identification et compréhension des consignes
- Rendre compte de son activité : les éléments clés
- L'intérêt de la remontée des informations concernant les anomalies

Les risques en milieu industriel

Les risques liés aux énergies

- Electriques
- Hydrauliques
- Pneumatiques

Les risques mécaniques

- Ecrasement
- Chocs
- Entraînement

Les risques thermodynamiques

CENTRES DE FORMATION

Lille, Boulogne, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune

DURÉE DE LA FORMATION

1 jour

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

- 1300 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'apprentissage à pourvoir
- 750 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES

dans le Nord Pas-de-Calais situés au cœur des bassins industriels et d'emploi

- Brûlures
- Rayonnements

Les autres risques

- Les produits dangereux
- Les outillages à main
- Les projections
- Les travaux en hauteur
- Les incendies et explosions
- Les manutentions manuelles et mécaniques

Méthodologie de la mise en sécurité

- Les objectifs de la mise en sécurité
- Mise en œuvre des consignations
- Electrique
- Mécanique
- fluide
- Les risques persistants (énergie résiduelle)

Les moyens de prévention

- Les protections individuelles et collectives
- Le plan de prévention

Les fiches de consignation

Modalité d'évaluation

- Contrôle des acquis en fin de formation
- Attestation

Suivi de la formation

Le suivi de l'exécution de l'action se fait par :

- L'émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d'évaluation de stage

Version documentaire

PR5/ENR/01 V.3