Préparation au CQPM Tech. en industrialisation et en amélioration des processus

Production - Performance Industrielle

23/11/2026

Public et prérequis

- Formation ouverte à tous
- Niveau baccalauréat général et/ou expérience en maîtrise des procédés industriels

Les objectifs

A l'issue de la formation, l'apprenant sera capable :

- D'industrialiser un processus de production,
- D'améliorer un processus dans le cadre de l'amélioration continue,
- De communiquer autour d'un projet.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Diaporamas et vidéo-projecteur
- Support de cours
- Retours d'expérience du formateur
- Etudes de cas soumis par les stagiaires

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

Programme

Ouverture de la formation

- Présentation du CQPM
- Programme de la formation
- Modalités de l'examen

Etablir un cahier des charges fonctionnel

- Notions de fonctions et de contrainte
- La bête à cornes (méthode APTE)
- Prise en compte des besoins exprimés

L'équilibrage de charge sur une ligne de production

- Détermination du tack- time et du lead-time
- Décomposition d'une gamme opératoire
- Méthode des cheminées

Estimer une production par décomposition des temps

- Le MTM
- Initiation au jugement d'allure
- Analyse du mode opératoire

CENTRES DE FORMATION

Lille, Boulogne, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune

DURÉE DE LA FORMATION

60 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

• 1300 Jeunes formés par an
• 600 contrats d'alternance à pourvoir
• 750 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES
dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

- Chronométrage
- Exploitation des temps

Réaliser une chrono-analyse

- Chronogramme et sinogramme
- Identifier les zones chronophages
- Elaborer les plans d'action correspondants
- Conduite de groupe de travail
- Réseau PERT et outil de planification

Optimiser les gestes et déplacements

- Règles fondamentales d'ergonomie au poste
- Outils d'étude d'un poste (gestuelle, diagramme spaghettis)
- La prévention des TMS
- Proposition d'améliorations justifiées

Identifier les impacts des modifications de produit/process

- Les contraintes d'un projet industriel
- Méthodes de simulation
- Propositions argumentées de modification : la décision factuelle

Former les opérateurs à l'utilisation de moyens nouveaux ou modifiés

- La vérification des pré-requis
- Les supports de formation
- Les méthodes pédagogiques applicables
- Le contrôle des acquis

Les outils de résolution de problème et leur choix

- Pareto, Ishikawa, QQOQCCP, …
- Matrices de choix/décision : vote pondéré, cube de Stern, …

L'amélioration continue

- La démarche PDCA
- Les différentes étapes en détail
- La mise en œuvre concrète
- Les obstacles à la réussite

Gestion de projet

- Les quatre phases de la conduite de projet.
- Les aspects managériaux de la conduite de projet
- La méthode PERT
- Les outils de planification (Gant)

Communiquer autour d'un projet

- Le fond : synthétiser son projet
- Les outils de présentation
- Construire une présentation cohérente
- La présentation orale
- Répondre aux questions

Préparation de l'examen de validation

Passage de l'examen du CQPM

Modalité d'évaluation

- Contrôles des acquis en cours et/ou en fin de formation
- Attestation
- Délivrance du CQPM 0049 Technicien en industrialisation et en amélioration des processus (si réussite aux épreuves de l'examen).

Suivi de la formation

Le suivi de l’exécution de l’action se fait par :

- L’émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d’évaluation de stage

Version documentaire

PR5/ENR/01 V.3