

# Préparation au CQPM Tech. en industrialisation et en amélioration des processus

afpi formation

Production - Performance Industrielle

10/07/2026

## Public et prérequis

- Formation ouverte à tous
- Niveau baccalauréat général et/ou expérience en maîtrise des procédés industriels

## Les objectifs

A l'issue de la formation, l'apprenant sera capable :

- D'industrialiser un processus de production,
- D'améliorer un processus dans le cadre de l'amélioration continue,
- De communiquer autour d'un projet.

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Diaporamas et vidéo-projecteur
- Support de cours
- Retours d'expérience du formateur
- Etudes de cas soumis par les stagiaires

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

## Programme

### Ouverture de la formation

- Présentation du CQPM
- Programme de la formation
- Modalités de l'examen

### Etablir un cahier des charges fonctionnel

- Notions de fonctions et de contrainte
- La bête à cornes (méthode APTE)
- Prise en compte des besoins exprimés

### L'équilibrage de charge sur une ligne de production

- Détermination du tack- time et du lead-time
- Décomposition d'une gamme opératoire
- Méthode des cheminées

### Estimer une production par décomposition des temps

- Le MTM
- Initiation au jugement d'allure
- Analyse du mode opératoire

### CENTRES DE FORMATION

**Lille, Boulogne, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune**

### DURÉE DE LA FORMATION

**60 jours**

### ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + afpi

- 1300 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 750 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

### 10 CENTRES

dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

- Chronométrage
- Exploitation des temps

### Réaliser une chrono-analyse

- Chronogramme et sinogramme
- Identifier les zones chronophages
- Elaborer les plans d'action correspondants
- Conduite de groupe de travail
- Réseau PERT et outil de planification

### Optimiser les gestes et déplacements

- Règles fondamentales d'ergonomie au poste
- Outils d'étude d'un poste (gestuelle, diagramme spaghettis)
- La prévention des TMS
- Proposition d'améliorations justifiées

### Identifier les impacts des modifications de produit/process

- Les contraintes d'un projet industriel
- Méthodes de simulation
- Propositions argumentées de modification : la décision factuelle

### Former les opérateurs à l'utilisation de moyens nouveaux ou modifiés

- La vérification des pré-requis
- Les supports de formation
- Les méthodes pédagogiques applicables
- Le contrôle des acquis

### Les outils de résolution de problème et leur choix

- Pareto, Ishikawa, QQQCCP, ...
- Matrices de choix/décision : vote pondéré, cube de Stern, ...

### L'amélioration continue

- La démarche PDCA
- Les différentes étapes en détail
- La mise en œuvre concrète
- Les obstacles à la réussite

### Gestion de projet

- Les quatre phases de la conduite de projet.
- Les aspects managériaux de la conduite de projet
- La méthode PERT
- Les outils de planification (Gant)

### Communiquer autour d'un projet

- Le fond : synthétiser son projet
- Les outils de présentation
- Construire une présentation cohérente
- La présentation orale
- Répondre aux questions

### Préparation de l'examen de validation

### Passage de l'examen du CQPM

## Modalité d'évaluation

- Contrôles des acquis en cours et/ou en fin de formation
- Attestation
- Délivrance du CQPM 0049 Technicien en industrialisation et en amélioration des processus (si réussite aux épreuves de l'examen).

## Suivi de la formation

Titre de niveau 5 - Code RNCP 40557-

Certificateur: UNION DES INDUSTRIES ET DES METIERS DE LA METALLURGIE - UIMM -

Date d'échéance de l'enregistrement: 30/04/2030

Le suivi de l'exécution de l'action se fait par :

- L'émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d'évaluation de stage

## Version documentaire

PR5/ENR/01 V.3