Préparation au CQPM Ajusteur-Monteur Industriel n°38

Maintenance-Technologies industrielles

04/12/2025

Public et prérequis

Tout public

- Maîtrise des savoirs fondamentaux
- Maîtrise des bases de la mécanique générale

Les objectifs

A l'issue de la formation, l'apprenant sera capable :

- Analyser son plan d'exécution ou reprendre les cotes du modèle
- Définir sa gamme opératoire
- Reconnaitre la matière première définie à utiliser
- Exécuter la pièce selon les règles de l'art et procéder à son ajustement afin d'assurer sa fonctionnalité mécanique dans un ensemble
- Vérifier la conformité des pièces aux exigences définies par le plan d'exécution à l'aide des outils de contrôle en usage dans la profession et de calculs de cotes

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Atelier de montage type avec outillages
- Animation multimédia
- Support de cours

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

Programme

Ajustage

- Utilisation des limes/exercices d'atelier
- Traçage à plat, en l'air
- Sciage : main, machine
- Perçage, taraudage/ alésage machines + taraudage/ alésage manuel
- Goupillage, piétage d'ensembles
- Montage, démontage, remontage et réglage d'ensembles mécaniques
- Affûtage des forets

Métrologie

- Les unités
- Tolérances dimensionnelles/ ajustement
- Tolérances géométriques
- Les états de surfaces
- Les moyens de mesurage et de contrôle

Usinage conventionnel

CENTRES DE FORMATION

Lille, Boulogne, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

• 1300 Jeunes formés par an
• 600 contrats d'alternance à pourvoir
• 750 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES
dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

- La vitesse de coupe
- Calcul de fréquence de rotation
- Les outils de coupe
- Connaissance des différentes matières et leurs conditions de coupe
  Travaux pratiques en Fraisage
- Réglage machine
- Montage des outils
- Travail en étau 1/10ème
- Surfaçage, dressage de bout
- Exécution de tenon, de rainure
- Travaux de pointage

Travaux pratiques en Tournage

- Montage des outils
- Travail en mandrin 1/10ème
- Dressage de face, chariotage
- Exécution d'épaulements droits
- Usinage d'alésage, d'épaulement, de gorge

Calcul d'atelier

- Relations trigonométriques (Sinus, Cosinus, Tangente, théorème de Pythagore)

Technologie

- L'isostatisme
- Les différents porte-pièces
- Les éléments d'assemblage
- L'étanchéité
- Les matériaux : propriétés et désignation

Lecture de plan

- Le vocabulaire technique
- Le cartouche et la nomenclature
- Dessin de définition des pièces, d'ensemble
- Décodage dessin technique
- La cotation

Sécurité

- Présentation des dispositifs de sécurité
- Port des équipements individuels de sécurité

Préparation de l'examen

Passage de l'examen du CQPM

Modalité d’évaluation

- Contrôles des acquis en cours et/ou en fin de formation
- Attestation
- Passage de l'examen du CQPM
- Délivrance du CQPM N° 38 « Ajusteur Monteur Industriel » (si succès aux épreuves)

Suivi de la formation

Le suivi de l’exécution de l’action se fait par :

- L’émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d’évaluation de formation

Version documentaire

PR5/ENR/01 V.3