Pratiquer l'éco-maintenance

Maintenance-Technologies industrielles

23/11/2026

Public et prérequis

Toutes personnes amenées à travailler sur des équipements pneumatiques (conception, montage, exploitation, maintenace, vente)

Maitriser les bases de la pneumatique

Les objectifs

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de réduire la consommation d'air comprimé liée :

- Aux fuites d'air
- A la qualité de l'air
- A la pression d'alimentation
- Au soufflage
- Au vide par venturi
- A la sectorisation et à la surveillance

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Méthode pédagogique : 70% apports techniques, 30 % pratiques (TP et cas pratiques)
- Mise à disposition d'un support pédagogique
- QCM

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme

Programme

Introduction

- Rappel des objectifs, recueil des besoins et attentes des participants
- Rappel du déroulement de la formation et des modalités d'évaluation

Notions fondamentale

- Coût de l'air comprimé, répartition de la consommation d'air comprimé en usine, raisons de l'inefficacité, réaliser des économies d'énergies, amélioration de l'efficacité énergétique, dangers de l'air comprimé

Fuites d'air

- Généralités, cout d'une fuite d'air, détection d'une fuite, fuite sur raccord, fuite sur traitement d'air, fuite sur actionneur, fuite sur distributeur

Qualité de l'air comprimé

- Dimensionnement d'un FRL, cartouche de filtre

CENTRES DE FORMATION

Lille, Boulogne, Dunkerque, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune

DURÉE DE LA FORMATION

2 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

• 1300 Jeunes formés par an
• 600 contrats d'alternance à pourvoir
• 750 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES
dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

Pression d’alimentation

- Dimensionnement d’un réseau d’air, baisse de la pression réseau, actionneurs, nécessitant un effort élevé, influence des volumes morts, cas de course « à vide », vanne de mise en veille

Soufflage d’air

- Applications, principes de fonctionnement d’une buse de soufflage, optimisation d’une buse de soufflage, optimisation d’un circuit de soufflage

Génération de vide par venturi

- Généralités sur le vide, générateur de vide par venturi, optimisation de la génération de vide

Sectorisation

- Couper l’alimentation, isoler l’alimentation, ajuster la pression

Surveillance

- Dérive pression, dérive débit, dérive fuites, valorisation

Recommandations pour les cahiers des charges

- Exigences générales d’installation, exigences de conception, exigences de mesures préventives

Résumé des mesures d’optimisation

Conclusions

- Synthèse, retours sur les besoins et attentes initiaux

Modalité d’évaluation

- Contrôle des acquis en fin de formation
- Attestation

Suivi de la formation

Le suivi de l’exécution de l’action se fait par :

- L’émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d’évaluation de stage

Version documentaire

PR5/ENR/01 V.3