

Public et prérequis

Personnel de production ou de service méthodes d'ateliers de chaudronnerie ou tôlerie.

Aptitudes à utiliser du matériel type commande numérique.

Les objectifs

- Choisir et monter les outillages en fonction des applications.
- Programmer et mettre en œuvre une poinçonneuse à commande numérique.
- Contrôler la conformité du produit.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Apprentissage de la programmation avec mise en application pratique.
- Support pédagogique pour chaque stagiaire
- Poinçonneuse grignoteuse équipée de commande numérique

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

Programme

Théorie :

- Descriptif de la machine
- Analyse des fonctions de la commande numérique
- Codes G

Pratique :

- Mettre sous tension la machine
- Travailler en grappe
- Monter et démonter les outils
- Réaliser, modifier, exécuter des programmes de pièces simples
- Tester des programmes
- Lister des programmes
- Contrôler des pièces
- Mise en application pratique sur poinçonneuse

Modalité d'évaluation

- Contrôle des acquis en fin de formation
- Attestation

Suivi de la formation

Le suivi de l'exécution de l'action se fait par :

CENTRES DE FORMATION

Lille, Boulogne, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune

DURÉE DE LA FORMATION

5 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

- 1300 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 750 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES

dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

- L'émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d'évaluation de stage

Version documentaire

PR5/ENR/01 V.3