Opérateur sur MOCN

Usinage - Outillage

26/11/2026

Public et prérequis

Opérateurs ou futurs opérateurs sur MOCN.

- Maitrise de l'usinage (fraisage et/ou tournage)
- Notions de programmation en langage ISO

Les objectifs

Acquérir les notions de base nécessaires à la **conduite** et à la **mise en œuvre** d'une machine CN permettant de :

- préparer la mise en œuvre du contrat de phase
- positionner les phases de contrôle des cotes fonctionnelles dans le contrat de phase et le programme
- mettre en place le brut
- élaborer un programme pièce au juste nécessaire
- contrôler les faces usinées
- partager des informations avec différents interlocuteurs
- entretenir les moyens d'usinage (outils, machines-outils).

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Alternance de théorie et de mises en situations pratiques (manipulations et programmation)
- Centre d'usinage vertical NUM 1060
- Tour NUM 760
- Tour NUM 1060

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

Programme

Les origines

Déplacement des axes

Les outils

Les cycles préprogrammés

Les fonctions diverses

Liste des erreurs

Reprise d'un programme après interruption par l'opérateur

Application de concrétisation

CENTRES DE FORMATION

Lille, Boulogne, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune

DURÉE DE LA FORMATION

15 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

• 1300 Jeunes formés par an
• 600 contrats d'alternance à pourvoir
• 750 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES
dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

Modalité d’évaluation

- Contrôle des acquis en cours et en fin de formation
- Attestation

Suivi de la formation

Le suivi de l’exécution de l’action se fait par :

- L’émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d’évaluation de stage

Version documentaire

PR5/ENR/01 V.3