

Opérateur sur machine-outil à commande numérique

Public et prérequis

Opérateurs ou futurs opérateurs sur MOCN.

- Programmation des pièces simples (Norme ISO)
- Notions de base sur la conduite d'une machine-outil à commande numérique

Les objectifs

Acquérir les notions de base nécessaires à la conduite et à la mise en œuvre d'une machine CN.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Directeur de commande
- Exercice par cycle et exercice synthèse
- Environnement informatique
- Environnement didactique Siemens

Pour les stages en entreprise, la formation pourra être réalisée sur le matériel de l'entreprise.

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

Programme

A partir du plan de définition de produit fini :

- Sélection des différentes phases d'usinage
- Préhension de la pièce
- Les transferts éventuels
- L'outillage nécessaire
- Choix des vitesses et avances
- Établissement du programme d'usinage par phase
- Test du programme
- Modification et amélioration

Analyse de fabrication

- Détermination des prises de pièces
- Sélection des différentes phases d'usinage
- Choix des outils et des paramètres d'usinage

Etablissement de programmes

- Utilisation de cycles préprogrammés
- Imbrication de sous programmes avec rappels de blocs
- Utilisation des images miroir

Applications concrètes utilisant les principales difficultés rencontrées en CN

CENTRES DE FORMATION

Lille, Boulogne, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune

DURÉE DE LA FORMATION

5 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

- 1200 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 500 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES

dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

- Programme utilisant 4 outils ou plus

Tests, modifications et améliorations des programmes

Modalité d'évaluation

- Contrôles des acquis en fin de formation
- Attestation

Suivi de la formation

Le suivi de l'exécution de l'action se fait par :

- L'émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d'évaluation de stage

Version documentaire

PR5/ENR/01 V.3