

Public et prérequis

Personnel des services de production et de maintenance

Aucun

Les objectifs

Acquérir les compétences nécessaires permettant de :

- Réaliser des travaux de maintenance préventive et corrective.
- Connaître les principaux éléments de construction mécanique.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Etude des mécanismes sur ensembles industriels multi-technologies
- Montage, réglage d'ensembles mécaniques

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

Programme

Lecture de plans, tolérances et ajustements

- Etude fonctionnelle des ensembles
- Etude de nomenclatures et de documents fournisseurs
- Les principales conventions de représentation en mécanique
- Les différentes vues sur un plan
- Les traits et les hachures
- Les coupes et sections
- Nomenclature
- Représentations normalisées
- Lecture et interprétation des dimensions par des cotes
- Lecture et interprétation des ajustements
- Lecture des tolérances géométriques courantes et jeux
- La désignation et le traitement des matériaux

Technologie et maintenance des mécanismes

- Etude technologique de transmission de puissance
- accouplements
- poulies
- courroies
- roues dentées
- chaînes
- engrenages
- Etude technologique des guidages en rotation
- roulements
- paliers lisses

CENTRES DE FORMATION

Lille, Boulogne, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune

DURÉE DE LA FORMATION

20 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

- 1300 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 750 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES

dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

- Etude technologique des guidages en translation
- glissières
- douilles à billes
- Etude technologique des transformations de mouvements
- Rotation et translation
- pignon / crémaillère
- vis /écrou.
- Etude technologique des modifications de vitesse et de couple
- réducteur
- rapport de réduction).

La lubrification :

- Les huiles et les graisses
- Les différents principes de lubrification (constitution, caractéristiques et emplois)
- Les opérations de contrôle et de renouvellement (périodicité, précautions, etc...)

Métrologie : contrôles dimensionnelles conventionnels.

- Les instruments de contrôle conventionnels (jauge, palmer, pied à coulisse, comparateur).
- Contrôle des ajustements, des défauts de forme simple

Initiation au soudage

Modalité d'évaluation

- Contrôle des acquis en fin de formation
- Attestation

Suivi de la formation

Le suivi de l'exécution de l'action se fait par :

- L'émergement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d'évaluation de stage

Version documentaire

PR5/ENR/01 V.3