Maintenance commande numérique SIEMENS 840D

Automatisme - Robotique

04/12/2025

Public et prérequis

- Techniciens de maintenance
- Constructeurs de machines équipées de 840 D
- Notions de base sur l'organisation des données sur un disque dur
- Asservissement d'axes
- Première expérience sur machine CN.

Les objectifs

Acquérir les compétences nécessaires permettant de :

- Faire le réglage, l'archivage des données de la CN, Automate et MMC et d'en assurer efficacement son intégration et sa maintenance
- Faire le paramétrage et l'archivage des données de la CN active
- Configurer les liaisons avec les périphériques
- Régler le variateur de vitesse analogique ou numérique 611D
- Sauvegarder et restituer toutes les données MMC, CN, AP
- Décoder des fonctions auxiliaires

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Matériel

- Console de programmation SINUMERIK 840D
- Axes linéaires et broches numériques
- Simulateur

Supports

- Support de cours
- Documentation constructeur
- Documentation pédagogique

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

CENTRES DE FORMATION

Lille, Boulogne, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune

DURÉE DE LA FORMATION

10 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

• 1300 Jeunes formés par an
• 600 contrats d'alternance à pourvoir
• 750 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES
dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

Programme

Présentation générale de l'utilisation des groupes fonctionnels

Etude de la programmation (LUD, GUD et MACRO)

Messages et commentaires

Description de la configuration matérielle et logicielle

Configuration et réglages des liaisons MMC-CN-AP-TCM-PG

Configuration mémoire, mot de passe et niveau de protection

Sauvegarde et restitution des données en local et sur périphérie externe

Programme automate minimum

Paramétrage et optimisation d'un axe et d'une broche

Paramètres de prise de référence et de fins de courses

Décodage des fonctions auxiliaires et indicées

« DB » d'interface (axes, broches, canaux, MMC…)

Gestion des alarmes constructeur et « MBDDE.INI. »

Modalité d'évaluation

- Contrôle des acquis en cours et en fin de formation
- Attestation

Suivi de la formation

Le suivi de l'exécution de l'action se fait par :

- L'émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d'évaluation de stage

Version documentaire

PR5/ENR/01 V.3