

# Maintenance commande numérique SIEMENS 840D

## Public et prérequis

- Techniciens de maintenance
- Constructeurs de machines équipées de 840 D
- Notions de base sur l'organisation des données sur un disque dur
- Asservissement d'axes
- Première expérience sur machine CN.

## Les objectifs

Acquérir les compétences nécessaires permettant de :

- Faire le réglage, l'archivage des données de la CN, Automate et MMC et d'en assurer efficacement son intégration et sa maintenance
- Faire le paramétrage et l'archivage des données de la CN active
- Configurer les liaisons avec les périphériques
- Régler le variateur de vitesse analogique ou numérique 611D
- Sauvegarder et restituer toutes les données MMC, CN, AP
- Décoder des fonctions auxiliaires

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

### Matériel

- Console de programmation SINUMERIK 840D
- Axes linéaires et broches numériques
- Simulateur

### Supports

- Support de cours
- Documentation constructeur
- Documentation pédagogique

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

## Programme

### Présentation générale de l'utilisation des groupes fonctionnels

### Etude de la programmation (LUD, GUD et MACRO)

### Messages et commentaires

### Description de la configuration matérielle et logicielle

### CENTRES DE FORMATION

**Lille, Boulogne, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune**

### DURÉE DE LA FORMATION

**10 jours**

### ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + afpi

- 1300 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 750 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

### 10 CENTRES

dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

**Configuration et réglages des liaisons MMC-CN-AP-TCM-PG**

**Configuration mémoire, mot de passe et niveau de protection**

**Sauvegarde et restitution des données en local et sur périphérie externe**

**Programme automate minimum**

**Paramétrage et optimisation d'un axe et d'une broche**

**Paramètres de prise de référence et de fins de courses**

**Décodage des fonctions auxiliaires et indicées**

**« DB » d'interface (axes, broches, canaux, MMC...)**

**Gestion des alarmes constructeur et « MBDDE.INI. »**

## Modalité d'évaluation

- Contrôle des acquis en cours et en fin de formation
- Attestation

## Suivi de la formation

Le suivi de l'exécution de l'action se fait par :

- L'émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d'évaluation de stage

## Version documentaire

PR5/ENR/01 V.3