Maintenance commande numérique SIEMENS 840C

Automatisme - Robotique

22/11/2026

Public et prérequis

- Techniciens de maintenance
- Constructeurs de machines équipées de 840 C
- Notions de base sur l'organisation des données sur un disque dur
- Asservissement d'axes
- Première expérience sur machine CN.

Les objectifs

Acquérir les compétences nécessaires pour pouvoir :

- Diagnostiquer et de résoudre des problèmes d'asservissement et d'automate
- Faire le paramétrage et l'archivage des données de la CN active
- Configurer les liaisons avec les périphériques
- Régler le variateur de vitesse analogique ou numérique 611 D
- Sauvegarder et restituer toutes les données MMC, CN, AP
- Décoder des fonctions auxiliaires

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Utilisation d'une console de programmation et du Sinumerik 840 C
- Utilisation des axes linéaires et broches numériques
- Utilisation d'un stimulateur
- Utilisation de Streamer
- Utilisation du logiciel de sauvegarde et de programmation automate
- Documentation du constructeur
- Documentation pédagogique remise à chaque stagiaire

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

Programme

Architecture du poste de commande

- Mémoires
- Présentation des cartes du rack
- Différents modes de fonctionnement
- Navigation dans les menus

Asservissement

- Paramétrage d'un axe analogique ou numérique
- Interprétation des défauts liés aux asservissements
- Paramètres liés au recalage codeur

CENTRES DE FORMATION

Lille, Boulogne, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune

DURÉE DE LA FORMATION

10 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

• 1300 Jeunes formés par an
• 600 contrats d'alternance à pourvoir
• 750 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES
dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

Sauvegarde et restitution

- Sauvegarde des données CN et AP vers la MMC
- Restitution des données CN et AP vers les cartes respectives
- Création d'un protocole série
- Sauvegarde et rechargement à partir du logiciel PCIN
- Restore et backup
- Configuration des périphéries externes
- Adressage des cartes d'entrées et de sorties

Signaux AP

- Utilisation des DB et FB Siemens
- Création des messages et défauts CN et AP
- Création de fonctions M et M indicées

Zones d'échange

- Code objet (@380…)

Modalité d'évaluation

- Contrôle des acquis en cours et/ou en fin de formation
- Attestation

Suivi de la formation

Le suivi de l'exécution de l'action se fait par :

- L'émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d'évaluation de stage

Version documentaire

PR5/ENR/01 V.3