

# Maintenance commande numérique SIEMENS 840C

## Public et prérequis

- Techniciens de maintenance
- Constructeurs de machines équipées de 840 C
- Notions de base sur l'organisation des données sur un disque dur
- Asservissement d'axes
- Première expérience sur machine CN.

## Les objectifs

Acquérir les compétences nécessaires pour pouvoir :

- Diagnostiquer et de résoudre des problèmes d'asservissement et d'automate
- Faire le paramétrage et l'archivage des données de la CN active
- Configurer les liaisons avec les périphériques
- Régler le variateur de vitesse analogique ou numérique 611 D
- Sauvegarder et restituer toutes les données MMC, CN, AP
- Décoder des fonctions auxiliaires

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Utilisation d'une console de programmation et du Sinumerik 840 C
- Utilisation des axes linéaires et broches numériques
- Utilisation d'un stimulateur
- Utilisation de Streamer
- Utilisation du logiciel de sauvegarde et de programmation automate
- Documentation du constructeur
- Documentation pédagogique remise à chaque stagiaire

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

## Programme

### Architecture du poste de commande

- Mémoires
- Présentation des cartes du rack
- Différents modes de fonctionnement
- Navigation dans les menus

### Asservissement

- Paramétrage d'un axe analogique ou numérique
- Interprétation des défauts liés aux asservissements
- Paramètres liés au recalage codeur

### CENTRES DE FORMATION

**Lille, Boulogne, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune**

### DURÉE DE LA FORMATION

**10 jours**

### ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + afpi

- 1300 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 750 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

### 10 CENTRES

dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

## Sauvegarde et restitution

- Sauvegarde des données CN et AP vers la MMC
- Restitution des données CN et AP vers les cartes respectives
- Création d'un protocole série
- Sauvegarde et rechargement à partir du logiciel PCIN
- Restore et backup
- Configuration des périphéries externes
- Adressage des cartes d'entrées et de sorties

## Signaux AP

- Utilisation des DB et FB Siemens
- Création des messages et défauts CN et AP
- Création de fonctions M et M indicées

## Zones d'échange

- Code objet (@380...)

## Modalité d'évaluation

- Contrôle des acquis en cours et/ou en fin de formation
- Attestation

## Suivi de la formation

Le suivi de l'exécution de l'action se fait par :

- L'émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d'évaluation de stage

## Version documentaire

PR5/ENR/01 V.3