

# Maintenance commande numérique num 760 - Module 2

## Public et prérequis

Techniciens de maintenance

- Notions de base sur l'organisation des données sur un disque dur
- Asservissement d'axes
- Première expérience sur machine CN

## Les objectifs

Acquérir les compétences nécessaires permettant de :

- Maîtriser le langage ladder du processeur machine et l'outil PLCTOOL.
- Analyser et modifier le programme automate programmable.

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Matériel

- Tour HES 32 Num 1060 et d'un centre d'usinage
- Axes linéaires et broches numériques
- Logiciel de sauvegarde PLCTOOL

Supports

- Support de cours
- Documentation constructeur
- Documentation pédagogique

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

## Programme

Architecture générale de la NUM 760

- Présentation des différents constituants
- Structure du programme automate

Zone d'échange

- Variables systèmes
- Visualisation des variables cote CN et PC
- Entrées et sorties

Structure du programme automate

- Contact test et actions
- Fonctions d'usages générales
- Tache d'initialisation, taches systèmes, taches séquentielles

CENTRES DE FORMATION

**Lille, Boulogne, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune**

DURÉE DE LA FORMATION

**5 jours**

ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + afpi

- 1300 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 750 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

**10 CENTRES**

dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

## Structure du programme automate (suite)

- Sous-programme
- Les composants ladder
- Configuration minimale
- Fonction séquenceur
- Sauvegarde et restitution
- Archivage de l'application automate
- Mise en œuvre de la liaison PLCTOOL
- Sauvegarde et restitution de tâches et sous programmes

## Modalité d'évaluation

- Contrôle des acquis en cours et/ou en fin de formation
- Attestation

## Suivi de la formation

Le suivi de l'exécution de l'action se fait par :

- L'émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d'évaluation de stage

## Version documentaire

PR5/ENR/01 V.3