Maintenance commande numérique num 1060 - Module 1

Automatisme - Robotique

01/11/2026

Public et prérequis

Techniciens de maintenance

- Notions de base sur l'organisation des données sur un disque dur
- Asservissement d'axes
- Première expérience sur machine CN

Les objectifs

Acquérir les compétences permettant de :

- Savoir effectuer la mise en service de variateur et les sauvegardes nécessaires
- Faire le paramétrage et l'archivage des données de la CN active
- Configurer les liaisons avec les périphériques
- Régler le variateur de vitesse analogique

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Matériel

- Tour HES 32 Num 1060 et d'un centre d'usinage
- Axes linéaires et broches numériques
- Logiciel de sauvegarde client, ou constructeur (PLCTOOL, Numbackup, apa10)

Supports

- Support de cours
- Documentation constructeur
- Documentation pédagogique

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

Programme

Exploitation pupitre

- Etudes thématiques des modes de fonctionnement de la CN
- Présentation de la programmation paramétrée E10000, E20000, E30000, E40000, E50000, E60000, E90000

Asservissement

- Principe d'un asservissement de position
- Présentation des utilitaires
- Les paramètres machines de déclaration d'axes
- Les paramètres de mesure

CENTRES DE FORMATION

Lille, Boulogne, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune

DURÉE DE LA FORMATION

5 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

• 1300 Jeunes formés par an
• 600 contrats d'alternance à pourvoir
• 750 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES
dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

- Les paramètres d’asservissement
- Les paramètres de courses des axes
- Les paramètres divers
- Manipulations sur les paramètres

Sauvegarde et restitution

- Sauvegarde et rechargement des paramètres machine avec les différents logiciels
- Sauvegarde et rechargement des programmes de zone libre à zones protégées

Modalité d’évaluation

- Contrôle des acquis en fin de formation
- Attestation

Suivi de la formation

Le suivi de l’exécution de l’action se fait par :

- L’émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d’évaluation de stage

Version documentaire

PR5/ENR/01 V.3