Machine à mesurer tridimensionnelle

Maintenance-Technologies industrielles

07/06/2025

Public et prérequis

Professionnels du contrôle n'ayant jamais, ou travaillant déjà sur Machine à Mesurer Tridimensionnelle, manuelle ou à commande numérique.

Aucun

Les objectifs

Acquérir les compétences nécessaires permettant de :

- concevoir et suivre le programme de palpage
- éditer le rapport de contrôle en sachant donner le sens des corrections à apporter

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Le matériel utilisé est celui de l'entreprise.
- Les pièces utilisées sont choisies en fonction du niveau de départ des stagiaires.

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

Programme

Les systèmes de références

- Repère machine, sphère, pièce
- Le dégauchissage.

Les palpeurs

- Principe de mesure
- La constante palpeur
- L'opération palpeur
- Choix d'un palpeur en fonction de la pièce à contrôler
- Tarage du palpeur.

Les éléments géométriques définis par le palpage

Les angles et distances

Le logiciel de programmation

- Nombre de points de palpage et distance de mesure
- Les points de dégagement
- Enregistrement de la gamme
- Chargement de la gamme
- Exécution d'une gamme enregistrée sur disque
- Suite à une gamme

CENTRES DE FORMATION

Lille, Boulogne, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune

DURÉE DE LA FORMATION

10 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

• 1300 Jeunes formés par an
• 600 contrats d'alternance à pourvoir
• 750 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES
dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

- Listing des points de Commande Numérique
- Modification de ces points
- Catalogue des gammes enregistrées
- Ecriture d'une gamme en tête orientable.

L'éditeur de gammes

- Configuration du disque et déroulement général
- Duplication et troncature
- Edition, modification, effacement et insertion d'opérations.

Fiabilité des machines à mesurer tridimensionnelles

Le traitement statique

Modalité d'évaluation

- Contrôle des acquis en cours et/ou en fin de formation
- Attestation

Suivi de la formation

Le suivi de l'exécution de l'action se fait par :

- L'émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d'évaluation de stage

Version documentaire

PR5/ENR/01 V.3