

Public et prérequis

Opérateurs sur machines-outils conventionnelles

Notions d'usinage

Les objectifs

Acquérir les notions de base nécessaires à la conduite d'une machine à commande numérique MOCN.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Environnement didactique NUM 760 T.F ou 1060 T.F
- Pour les stages intra-entreprise, la formation pourra se faire sur le matériel de l'entreprise

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

Programme

Introduction à la commande numérique

- Structures générales des MOCN
- Classification des MOCN
- Aide de l'informatisation dans la programmation des MOCN

Définition de la commande numérique

- La machine et ses commandes
- Les bases du langage ISO

Utilisation du langage programmé

Modalité d'évaluation

- Contrôle des acquis en fin de formation
- Attestation

Suivi de la formation

Le suivi de l'exécution de l'action se fait par :

- L'émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d'évaluation de stage

Version documentaire

CENTRES DE FORMATION

Lille, Boulogne, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune

DURÉE DE LA FORMATION

5 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

- 1300 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 750 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES

dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

