

Gougeage des matériaux par procédé ARCAIR

afpi formation

Chaudronnerie - Tuyauterie - Soudage

15/04/2026

Public et prérequis

Ouvrier de fabrication

Avoir quelques connaissances en soudage.

Les objectifs

Rendre le stagiaire capable d'utiliser une installation de gougeage et de découpage ARCAIR.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Générateur arc de 500 ampères
- Alimentation en air comprimé
- Torche Arcair.

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

Programme

Généralités

- Définition du procédé
- Domaine d'application
- Comparaisons avec les autres procédés de découpage.

Le matériel utilise

- Alimentation en courant électrique
- les générateurs courant redressé - courant alternatif
- choix du générateur en fonction de :
 - son intensité maximum
 - son facteur de marche
 - la nature du courant au secondaire
- Alimentation en air comprimé
- pression d'utilisation
- débit, section des canalisations
- Les électrodes
- présentation, composition
- choix de l'électrode en fonction de la nature :
 - de la relation entre le diamètre de l'électrode et l'intensité
 - de l'influence sur la quantité de métal enlevé et de l'intensité
- Les torches
- présentation

CENTRES DE FORMATION

Lille, Boulogne, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune

DURÉE DE LA FORMATION

3 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

- 1300 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 750 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES

dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

- alimentation et raccordement :
 - en air comprimé
 - en courant électrique
- Le matériel de protection individuelle

Formation au gougeage et au découpage a l'ARCAIR

- Gougeage
- choix de l'électrode réglage de l'intensité
- position du jet d'air comprimé
- amorçage tenue de l'électrode
- influence de l'inclinaison et de la vitesse d'avance sur la largeur et la profondeur des saignées
- Position de gougeage
- à plat, en vertical, au plafond
- Coupage
- position du jet d'air comprimé
- inclinaison
- différentes techniques de coupage en fonction :
 - de l'épaisseur à couper
 - de la position
- coupage des matériaux d'épaisseurs faibles et moyennes
- coupage par gougeages successifs, travail en position, fortes épaisseurs
- coupage par un mouvement de sciage, matériaux de fortes épaisseurs
- Position de coupage identique au gougeage.

Matière d'œuvre (électrodes de **Æ 5** et **Æ 6,3**)

Modalité d'évaluation

- Evaluation pratique
- Attestation

Suivi de la formation

Le suivi de l'exécution de l'action se fait par :

- L'émergement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d'évaluation de stage

Version documentaire

PR5/ENR/01 V.3