Fraisage conventionnel - initiation

Usinage - Outillage

16/10/2025

Public et prérequis

Personnel de fabrication ou d'entretien ne possédant pas ou peu de connaissances particulières dans cette spécialité.

Notions de base en calcul et lecture de plans

Les objectifs

Acquérir les connaissances suffisantes théoriques et pratiques pour rendre le stagiaire capable de réaliser des travaux de base en fraisage.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Le matériel utilisé est celui du centre de formation ou de l'entreprise
- Fraiseuse universelle et ses accessoires.

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

Programme

Initiation à la conduite d'une fraiseuse conventionnelle

Les outils de coupe en fraisage

- Technologie
- Principaux types d'outils
- Montage des outils.

Les conditions de coupe

- Vitesse de coupe et de rotation
- Les avances.
- Etude des outils coupants

Le montage des pièces

Initiation aux principales opérations d'usinage sur fraiseuse

- Le surfaçage
- Dressage
- Fraisage de prisme: faces parallèle et perpendiculaire
- Fraisage de poche
- Rainurage
- Dressage oblique
- Sciage
- Centrage
- Perçage
- Alésage
- Chanfreinage

CENTRES DE FORMATION

Lille, Boulogne, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune

DURÉE DE LA FORMATION

20 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

• 1300 Jeunes formés par an
• 600 contrats d'alternance à pourvoir
• 750 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES
dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

- Fraisage concave, convexe (sans exigences dimensionnelles précises)

Les instruments de vérification et de mesure

- Le pied à coulisse
- Le pied de profondeur
- Le micromètre
- Le comparateur
- Calibres à dimensions fixes
- Les cales étalon.

La sécurité (sur le poste de travail)

Modalité d'évaluation

- Contrôle des acquis en fin de formation
- Attestation

Suivi de la formation

Le suivi de l'exécution de l'action se fait par :

- L'émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d'évaluation de stage

Version documentaire

PR5/ENR/01 V.3