Employé polyvalent en logistique

Logistique

20/11/2026

Public et prérequis

Tout public

Aucun

Les objectifs

Assurer la réception, le stockage, et la préparation des commandes et l'expédition de marchandises au sein d'une équipe logistique de l'entrepôt

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Alternance d'apports théoriques et de mise en pratique
- Exercices de mise en pratique (prélèvement de cartons, emballage, adressage orienté, adressage manuel pour se familiariser avec les gestes et postures, …)

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

Programme

Présentation général d'un entrepôt logistique

Présentation du process général d'une commande

Règles de sécurité en vigueur dans un entrepôt logistique

Règles relatives aux TMS

Bonnes pratiques de manutention

Présentation d'un bordereau de prélèvement

Principe du prélèvement d'article

Lecture et analyse des étiquettes de préparation

Présentation des anomalies possibles

Présentation d'un bon de commande et d'un bon de livraison

Auto contrôle de la commande avant conditionnement

Le conditionnement à la commande (emballage plastique et carton, les différentes tailles, …)

Mise en situation

- Principe d'intégration des colis avec mise en situation pédagogique
- Contrôle d'une livraison en comparant bon de livraison et articles
- Utilisation des outils (bipper, chariot)

CENTRES DE FORMATION

Lille, Boulogne, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune

DURÉE DE LA FORMATION

2 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

• 1300 Jeunes formés par an
• 600 contrats d'alternance à pourvoir
• 750 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES
dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

- Vérification de l’emplacement pour l’intégration des articles pour la mise en stock
- Position de l’article à son l’emplacement
- Contrôle de l’affectation de l’article
- Utilisation de plaquettes de prélèvement
- Lecture et explication des données des étiquettes de prélèvement
- Choix des emballages
- Explication et présentation d’un emballage de qualité
- Gestion de commandes multiples
- Contrôle du bon de commande et du bon d’expédition
- Le 5 S
- Auto contrôle

Modalité d’évaluation

- Contrôle des acquis en fin de formation
- Attestation

Suivi de la formation

Le suivi de l’exécution de l’action se fait par :

- L’émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d’évaluation de stage

Version documentaire

PR5/ENR/01 V.3