

Dessin industriel - Normes ISO en lecture de plans

Public et prérequis

- Dessinateurs en bureaux d'études
- Techniciens en bureaux des méthodes
- Savoir lire et analyser des plans
- Comprendre la représentation géométrale
- Maitriser la cotation et le tolérancement des pièces lisses

Les objectifs

Acquérir les compétences nécessaires en matière de convention et normalisation et pour la compréhension de la symbolisation rencontrée sur les dessins techniques.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Exercices progressifs de concrétisation (suivant normes en vigueur)
- Plans et documents de l'entreprise

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

Programme

Principes de tolérance de base : ISO 8015

- Principe de l'indépendance
- Principe de l'interdépendance : exigence d'enveloppe

Tolérances pour dimensions linéaires et angulaires ISO 2768

Tolérances géométriques ISO 2768-2

Tolérances géométriques ISO 1101

- Les cadres de tolérances
- Les éléments tolérancés
- Les symboles utilisés :
 - Rectitude
 - Planéité
 - Circularité
 - Cylindricité
 - Coaxialité ou concentricité
 - Forme de ligne quelconque
 - Forme de surface quelconque
 - Parallélisme
 - Perpendicularité
 - Inclinaison

CENTRES DE FORMATION

Lille, Boulogne, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune

DURÉE DE LA FORMATION

3 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

- 1200 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 500 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES

dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

- Localisation (position)
- Symétrie
- Battement simple
- Battement total

Zone de tolérance projetée ISO 10 578

Tolérancement de localisation ISO 5458

Cotation des pièces souples dites déformables ISO 10579

Cotation et tolérancement des cônes ISO 3040

Cotation et tolérancement des profils ISO 1660

Cotation et tolérancement des pièces filetées

Exigence au maximum de matière ISO 2692

Application sur plans de l'entreprise

Modalité d'évaluation

- Contrôles des acquis en cours et en fin de formation
- Attestation

Suivi de la formation

Le suivi de l'exécution de l'action se fait par :

- L'émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d'évaluation de stage

Version documentaire

PR5/ENR/01 V.3