

# CQPM Pilote de système de production automatisée

afpi formation

Production - Performance Industrielle

22/12/2025

## Public et prérequis

- Formation ouverte à tous.
- Avoir une expérience en conduite de ligne ou en maintenance

## Les objectifs

A l'issue de la formation, l'apprenant sera capable :

- De conduire différents postes d'opérateurs de la ligne ou du système de production automatisée,
- D'organiser l'activité et les moyens nécessaires de la ligne ou du système de production dont il (elle) coordonne techniquement la conduite,
- D'accompagner le personnel de production dans la mise en place des plans d'actions,
- De vérifier la bonne exécution des inspections et travaux périodiques de maintenances préventives spécifiées dans les procédures,
- D'assurer les opérations de maintenance curative de niveau 2 de la ligne ou du système dont il (elle) coordonne techniquement la conduite, avec l'appui technique du service maintenance,
- De collecter des informations auprès du personnel de production concernant les difficultés de réalisation de la production,
- D'identifier les sources d'amélioration et formuler des propositions,
- D'apporter une valeur ajoutée dans un groupe de travail associant la production et les services supports

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Pédagogie interactive avec alternance d'apports théoriques, pratiques, et échanges d'expériences
- Mise en situation en atelier
- Animation multimédia
- Support de cours

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

## Programme

### Présentation de la formation

- Le CQPM
- Programme de la formation
- Modalités de l'examen

### Introduction

- L'entreprise
- La vie dans l'entreprise

### CENTRES DE FORMATION

**Lille, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune**

### DURÉE DE LA FORMATION

**61 jours**

### ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + afpi

- 1300 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 750 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

### 10 CENTRES

dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

- Savoir-être et comportements

## Technologies

- Automatismes
- Electrotechnique
- Pneumatique
- Hydraulique
- Mécanique
- Métrologie

## Maintenance

- Gestion de maintenance
- La maintenance curative
- La maintenance préventive

## Pilotage de la production

- Organisation industrielle
- Conduite de process
- Manager la productivité
- Recueillir des données pertinentes

## Management

- Conduire des réunions efficaces
- Prendre la parole en public
- Gérer l'agressivité et les conflits
- Conduire un projet, un plan d'action
- Méthodes de résolution de problèmes
- Communication

## Habilitations

- Habilitation BS BE manœuvre

## Préparation de l'examen

## Passage de l'examen du CQPM

### Modalité d'évaluation

Titre de niveau 5 - Code RNCP 39375-

Certificateur: Commission paritaire nationale de l'emploi de la métallurgie -

Date d'échéance de l'enregistrement: 19/07/2029

- Mises en situations professionnelles
- Attestation
- Habilitation électrique BS BE manœuvre
- Passage de l'examen de certification du bloc de compétences
- Délivrance du CQPM 0119 "*Pilote de systèmes de production automatisée*" (si réussite aux épreuves)

### Suivi de la formation

Le suivi de l'exécution de l'action se fait par :

- L'émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d'évaluation de stage

Taux de réussite à l'examen (en 2024) : 100 %

