CQPM Outilleur de forme - Moules et Matrices

Usinage - Outillage

22/11/2026

Public et prérequis

- Techniciens d'usinage
- Utilisateurs de commandes numériques
- Notions de base de l'usinage
- Savoir lire, écrire et compter

Les objectifs

Être capable de :
Pour le bloc « les finitions, montages et essais d'un outillage » :

- Réaliser la finition d'une pièce de forme d'un outillage
- Monter et ajuster tout ou partie d'un outillage
- Procéder à des essais et réglages d'un outillage

Pour le bloc « La maintenance et le suivi d'un outillage » :

- Diagnostiquer un défaut d'outillage
- Proposer une solution de réparation/retouche d'un outillage
- Assurer le suivi d'un outillage de forme

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Le stage se déroule alternativement en salle pour les informations théoriques et en atelier sur machines conventionnelles, à commande numérique et simulateurs pour l'application pratique
- 70% du temps de cette formation est consacré aux exercices pratiques.
- Une documentation est fournie à tous les stagiaires.

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

Programme

Lecture de plans

Métrologie

Tournage

Fraisage

Ajustage

Rectification

Electroérosion

CENTRES DE FORMATION

Lille, Boulogne, Dunkerque, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune

DURÉE DE LA FORMATION

86 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

• 1300 Jeunes formés par an
• 600 contrats d'alternance à pourvoir
• 750 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES
dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

Usinage à commande numérique

Traitement de surface

Traitement thermique

Rechargement par soudage

Qualité

Bureautique

Modalité d’évaluation

- Attestation
- Présentation du candidat à l’examen CQPM Outilleur de forme – Moules et matrices

Suivi de la formation

Le suivi de l’exécution de l’action se fait par :

- L’émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- La fiche d’évaluation de stage

Taux de réussite aux examens 2025 : 100%

Version documentaire

PR5/ENR/01 V 3