

# CQPM Outilleur de forme - Moules et Matrices

## Public et prérequis

- Techniciens d'usinage
- Utilisateurs de commandes numériques
- Notions de base de l'usinage
- Savoir lire, écrire et compter

## Les objectifs

Être capable de :

Pour le bloc « les finitions, montages et essais d'un outillage » :

- Réaliser la finition d'une pièce de forme d'un outillage
- Monter et ajuster tout ou partie d'un outillage
- Procéder à des essais et réglages d'un outillage

Pour le bloc « La maintenance et le suivi d'un outillage » :

- Diagnostiquer un défaut d'outillage
- Proposer une solution de réparation/retouche d'un outillage
- Assurer le suivi d'un outillage de forme

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Le stage se déroule alternativement en salle pour les informations théoriques et en atelier sur machines conventionnelles, à commande numérique et simulateurs pour l'application pratique
- 70% du temps de cette formation est consacré aux exercices pratiques.
- Une documentation est fournie à tous les stagiaires.

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

## Programme

Lecture de plans

Métrologie

Tournage

Fraisage

Ajustage

Rectification

Electroérosion

### CENTRES DE FORMATION

**Lille, Boulogne, Dunkerque, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune**

### DURÉE DE LA FORMATION

**86 jours**

### ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + afpi

- 1300 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 750 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

### 10 CENTRES

dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

**Usinage à commande numérique**

**Traitement de surface**

**Traitement thermique**

**Rechargement par soudage**

**Qualité**

**Bureautique**

## Modalité d'évaluation

- Attestation
- Présentation du candidat à l'examen CQPM Outilleur de forme – Moules et matrices

## Suivi de la formation

Titre de niveau 4 - Code RNCP 41458-

Certificateur: UNION DES INDUSTRIES ET DES METIERS DE LA METALLURGIE - UIMM -

Date d'échéance de l'enregistrement: 27/10/2030

Le suivi de l'exécution de l'action se fait par :

- L'émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- La fiche d'évaluation de stage

Taux de réussite aux examens 2025 : 100%

## Version documentaire

PR5/ENR/01 V 3