CQPM Opérateur sur tôlerie- N°020

Chaudronnerie - Tuyauterie - Soudage

22/11/2026

Public et prérequis

- Connaissance de base du métier de chaudronnier
- Toute personne désirant se perfectionner et obtenir une qualification professionnelle

Niveau V CAP-BEP demandé

Les objectifs

Acquérir les connaissances et compétences requises pour l'exercice du métier d'opérateur (trice) en tôlerie pour pouvoir :

- Préparer la fabrication d'éléments de tôlerie.
- Découper et ajuster des tôles.
- Mettre en forme des éléments de tôlerie.
- Assembler des tôles.
- Réalisation des finitions
- Contrôler un élément de tôlerie
- Rendre compte des travaux réalisés.
- Maintenir en état de fonctionnement le poste de travail.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Mises en situation avec apports théoriques et retours d'expériences vécues en entreprise
- Gestion de projets, études de cas
- Alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques
- Chantier école représentatif d'une situation industrielle.

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

Programme

Sécurité et prévention/développement durable

- Risques liés aux activités industrielles
- Attitude à adopter, comportement individuel
- Principe et enjeux de la démarche qualité
- Gestion et tri des déchets

Calculs professionnels

- Les calculs de base
- Applications en production
- Technologie
- Outils traçage
- Outils de contrôles
- Propriété des métaux

CENTRES DE FORMATION

Lille, Boulogne, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune

DURÉE DE LA FORMATION

56 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

• 1300 Jeunes formés par an
• 600 contrats d'alternance à pourvoir
• 750 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES
dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

- Sécurité
- Complément de soudage

Lecture de plans et traçage

- Lecture de plans
- Représentation conventionnelle des découpes sur les plans et en perspective isométrique
- Isométrie

Pratiques de la tôlerie et du soudage en atelier

- Choix des éléments et des tôles préconisés
- Préparation des éléments
- Mise en position et assemblage
- Technologies d'assemblage (Soudage, Rivetage, …)
- Travaux en situation
- Contrôle de côtes (mètre à ruban, pied à coulisse, gabarits, équerres, …)
- Ajustements
- Finitions (Dégraissage, Nettoyage, Meulage, …)

Maintenance de 1er niveau

- Vérification des matériels
- Maintenance des équipements
- Planning de maintenance

Compte rendu

Modalité d'évaluation

- Mises en situations professionnelles
- Avis de l'entreprise sur les activités ou projets professionnels réalisés par le candidat
- Entretien final avec le jury
- Attestation de fin de formation

Suivi de la formation

Le suivi de l'exécution de l'action se fait par :

- L'émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d'évaluation de stage

Version documentaire

PR5/ENR/01 V.3