

## Public et prérequis

- Connaissance de base du métier de chaudronnier
- Toute personne désirant se perfectionner et obtenir une qualification professionnelle

Niveau V CAP-BEP demandé

## Les objectifs

Acquérir les connaissances et compétences requises pour l'exercice du métier d'opérateur (trice) en tôlerie pour pouvoir :

- Préparer la fabrication d'éléments de tôlerie.
- Découper et ajuster des tôles.
- Mettre en forme des éléments de tôlerie.
- Assembler des tôles.
- Réalisation des finitions
- Contrôler un élément de tôlerie
- Rendre compte des travaux réalisés.
- Maintenir en état de fonctionnement le poste de travail.

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Mises en situation avec apports théoriques et retours d'expériences vécues en entreprise
- Gestion de projets, études de cas
- Alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques
- Chantier école représentatif d'une situation industrielle.

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

## Programme

### Sécurité et prévention/développement durable

- Risques liés aux activités industrielles
- Attitude à adopter, comportement individuel
- Principe et enjeux de la démarche qualité
- Gestion et tri des déchets

### Calculs professionnels

- Les calculs de base
- Applications en production
- Technologie
- Outils traçage
- Outils de contrôles
- Propriété des métaux

### CENTRES DE FORMATION

**Lille, Boulogne, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune**

### DURÉE DE LA FORMATION

**56 jours**

### ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + afpi

- 1300 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 750 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

### 10 CENTRES

dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

- Sécurité
- Complément de soudage

### Lecture de plans et traçage

- Lecture de plans
- Représentation conventionnelle des découpes sur les plans et en perspective isométrique
- Isométrie

### Pratiques de la tôlerie et du soudage en atelier

- Choix des éléments et des tôles préconisés
- Préparation des éléments
- Mise en position et assemblage
- Technologies d'assemblage (Soudage, Rivetage, ...)
- Travaux en situation
- Contrôle de côtes (mètre à ruban, pied à coulisse, gabarits, équerres, ...)
- Ajustements
- Finitions (Dégraissage, Nettoyage, Meulage, ...)

### Maintenance de 1er niveau

- Vérification des matériels
- Maintenance des équipements
- Planning de maintenance

### Compte rendu

## Modalité d'évaluation

- Mises en situations professionnelles
- Avis de l'entreprise sur les activités ou projets professionnels réalisés par le candidat
- Entretien final avec le jury
- Attestation de fin de formation

## Suivi de la formation

Titre de niveau 3 - Code RNCP 41425-

Certificateur: UNION DES INDUSTRIES ET DES METIERS DE LA METALLURGIE - UIMM -

Date d'échéance de l'enregistrement: 27/10/2030

Le suivi de l'exécution de l'action se fait par :

- L'émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d'évaluation de stage

## Version documentaire

PR5/ENR/01 V.3