CQPM Assembleur plan indus. en Chaudr n° 35

Chaudronnerie - Tuyauterie - Soudage

13/11/2026

Public et prérequis

Formation accessible à tous

Avoir de l'intérêt pour les métiers liés au travail des métaux dans l'industrie

Les objectifs

- Identifier et vérifier tous les éléments nécessaires à la préparation de son activité.
- Préparer la zone de travail et les équipements nécessaires à la réalisation des assemblages.
- Assembler les pièces et les éléments constituant l'ensemble et/ou le sous-ensemble chaudronné.
- Contrôler la conformité des ensembles et/ou sous-ensembles assemblés.
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail.
- Rendre compte de son activité (état, avancement, problèmes rencontrés …) aux services et/ou aux personnes concernées, oralement ou par écrit.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Atelier chaudronnerie – soudage
- Plans industriels
- Supports de cours
- Vidéoprojecteur

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

Programme

Technologie

Traçage en chaudronnerie

Lecture de plans

Sensibilisation à la sécurité

Calculs appliqués en atelier

Expression – Communication

Réalisation d'ensembles chaudronnés :

- Débit
- Conformation
- Assemblage

Maintenance 1er niveau

CENTRES DE FORMATION

Lille, Boulogne, Dunkerque, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune

DURÉE DE LA FORMATION

65 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

• 1300 Jeunes formés par an
• 600 contrats d'alternance à pourvoir
• 750 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES
dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

Contrôle dimensionnel et géométrique

Modalité d’évaluation

Titre de niveau 3 - Code RNCP 40550-
Certificateur: Commission paritaire nationale de l'emploi de la métallurgie -
Date d'échéance de l'enregistrement: 30/04/2030

- Attestation
- L’acquisition de chacune des capacités professionnelles est validée par une commission d’évaluation sur la base :
- Des différentes évaluations
- De l’avis de l’entreprise
- De l’entretien avec le candidat.
- A la fin de la formation, le stagiaire reçoit un certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie.

Taux de réussite aux examens 2025 : 100 %

Suivi de la formation

Titre de niveau 3 - Code RNCP 40550-
Certificateur: Commission paritaire nationale de l'emploi de la métallurgie -
Date d'échéance de l'enregistrement: 30/04/2030

Le suivi de l’exécution de l’action se fait par :

- L’émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d’évaluation de stage

Taux de réussite aux examens 2024 : 100%

Version documentaire

PR5/ENR/01 V.3