CQPM Agent de contrôle qualité N°186

QHSE

08/11/2026

Public et prérequis

Formation accessible à tous

Maîtrise des savoirs de base

Les objectifs

- Vérifier la conformité des moyens de contrôle et la validité des documents de fabrication et/ou de suivi
- Réaliser le contrôle d'un produit selon une procédure et/ou un fréquentiel de contrôle
- Interpréter les résultats de contrôle
- Alerter en cas de non-conformité constatée
- Assurer la traçabilité des opérations de contrôle
- Contribuer à l'amélioration du poste de travail
- Identifier les bonnes pratiques de techniques de recherche d'emploi/stage

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques et de mises en situation

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

Programme

La Métrologie et les instruments de mesure

- Manipulation des instruments de mesure (pied à coulisse, micromètre, jauge de profondeur, rugotest, projecteur de profil,…)
- La sensibilisation à la mesure 3D

Lecture de plan

- Savoir lire un plan (maîtrise de la nomenclature, repérage, cotation…)
- Identifier les coupes et les sections
- Interpréter les tolérances dimensionnelles et géométriques
- Les normes ISO

Caractéristiques des matières et détection des défauts

- Caractéristiques mécaniques et chimiques des produits
- Dimension et conditionnement des produits
- L'aspect des produits, les défauts récurrents
- Les traitements de surface

Calculs professionnels

- Rappel d'algèbre et de géométrie simple

CENTRES DE FORMATION

Lille, Boulogne, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune

DURÉE DE LA FORMATION

94 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

• 1300 Jeunes formés par an
• 600 contrats d'alternance à pourvoir
• 750 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES
dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

- Calculs de cotes simples
- Calculs de cotes sur pige

Les paramètres de Contrôle

- Incertitude de mesure
- Incertitude géométriques (planéité, forme, Orientation, Symétrie, battement)
- Dimensions angulaires, linéaires

L'assurance qualité

- Les normes (ISO 9001v2015)
- Les documents qualité
- La différence entre assurance et contrôle qualité

Le contrôle qualité

- Les différents types de contrôle sur la chaine de valeur (destructeur/ non destructeur)
- L'échantillonnage
- Les cartes de contrôles et notion de capabilité
- Analyses des causes et résolutions de problèmes

Techniques de recherche d'emploi/stage

- Construire un CV performant
- La lettre de motivation
- Les différents entretiens
- Stratégie de recherche de stage/d'emploi

Bureautique

- Utilisation professionnelle de WORD
- Utilisation professionnelle d'EXCEL

Préparation à l'examen

- Mises en situations professionnelles.
- Élaboration du dossier/livret du candidat.
- Entretien technique.
- Synthèse de la formation et communication.

Passage de l’examen CQPM

Modalité d’évaluation

- Attestation
- Contrôles des acquis en cours et/ou en fin de formation
- Passage de l'examen du CQPM
- Délivrance du CQPM Agent de contrôle qualité dans l’industrie (si succès aux épreuves)

Suivi de la formation

Titre de niveau 3 - Code RNCP 40391-
Certificateur: Commission paritaire nationale de l'emploi de la métallurgie -
Date d'échéance de l'enregistrement: 28/03/2030

Le suivi de l’exécution de l’action se fait par :

- L’émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- La fiche d’évaluation de stage

Taux de réussite aux examens 2025 : 100 %

Version documentaire

PR5/ENR/01 V.3