

# CQP Assembleur(se) monteur(se) de systèmes mécanisés N°82

afpi formation

Maintenance-Technologies industrielles

18/08/2025

## Public et prérequis

Toute personne ayant des affinités pour la mécanique et habile de ses mains.

Maîtrise des savoirs fondamentaux

## Les objectifs

À l'issue de la formation, l'apprenant sera capable :

- D'organiser l'enchaînement des opérations de montage d'un équipement
- De vérifier l'approvisionnement en matériel nécessaire à la fabrication des équipements
- D'assurer le montage d'un système mécanisé
- De suivre la fabrication
- De communiquer efficacement avec son environnement

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Atelier de montage type avec outillages
- Animation multimédia
- Support de cours

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

## Programme

### Ouverture de la formation

- Présentation de la formation, du métier, du CQPM
- Connaissance de l'entreprise

### Qualité, hygiène, sécurité et environnement (QHSE)

- Les enjeux liés à la qualité
- Documents de fabrication, traçabilité, traitement des non-conformités
- Les procédures et documents applicables dans l'entreprise
- Notion de facteur humain
- Règles environnementales (déchets, tri sélectif, dangerosité produits...)
- Hygiène et sécurité en production
- Equipements de protection individuelle
- Gestes et postures

### Technologiques

- Pneumatique
- Hydraulique
- Electricité
- Automatisme

### CENTRES DE FORMATION

**Lille, Hénin-Beaumont, St-Omer, Calais, Béthune**

### DURÉE DE LA FORMATION

**132 jours**

### ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + afpi

- 1300 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 750 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

### 10 CENTRES

dans le Nord Pas-de-Calais situés au cœur des bassins industriels et d'emploi

Boulogne - 03 21 87 79 06  
Cambrai - 03 27 70 34 23  
Hénin-Beaumont - 03 21 20 40 31  
St-Omer - 03 21 87 79 06

Béthune - 03 21 20 66 91  
Dunkerque - 03 28 59 32 90  
Lille - 03 20 94 76 73  
Valenciennes - 03 27 45 24 15

Calais - 03 21 87 79 06  
Etaples - 0654769800  
Maubeuge - 03 27 53 14 00

**Qualiopi**  
certification  
RÉPUBLIQUE FRANÇAISE  
Le Qualiopi certifie la qualité de vos services et de vos prestations.  
RÉFÉRENT DE COMPÉTENCES  
PROFESSEMENT DE FAIRE EN LIEN AVEC LES MÉTIERS DE L'EMPLOI

- Lubrification, étanchéité

### Techniques d'assemblages industriels

- Vissage, rivetage
- Collage
- Ajustage-montage

### Dessin industriel / lecture de plan

- Les principes généraux de représentation graphique
- Les coupes et sections
- Les vues particulières
- Les éléments standards
- La cotation
- La nomenclature
- Les tolérances dimensionnelles et les tolérances géométriques (forme et position)
- Les plans industriels, les éclatés
- Visualisation des formes par la perspective

### Base du Lean manufacturing et de la gestion des flux-opérateur d'ateliers

- Principes fondamentaux, les points clés
- Satisfaction client et indicateurs associés
- Dynamique de progrès (sources de gaspillage, kaizen, 5S, les indicateurs de performance)
- L'amélioration continue et le PDCA
- La résolution de problème (8D, 5M)

### Etablir une gamme de montage

- Les données d'entrée : cahier des charges, plans, ...
- Définir un ordre de montage
- Identification des outillages et consommables nécessaires
- Contrôles à prévoir avant montage et outillages correspondants
- Rédaction de la gamme de montage

### L'organisation du poste de montage

- Application des points précédents pour établir le schéma du poste de montage
- Réapprovisionnement (Kanban)

### Montage mécanique :

- Les ajustements/tolérances, réglage des jeux fonctionnels
- Montage des systèmes d'étanchéité
- Montage des éléments de guidage en translation ou rotation (roulements, bagues, ...)
- Connexions (mécanique, électrique, pneumatique, hydraulique, automatismes)

### Les essais de fonctionnement\*\*

- Métrologie industrielle
- Méthodologie de contrôle du fonctionnement
- Réglages complémentaires
- Gestion des non-conformités
- Gestes et postures

### Maintenance de premier niveau du poste de travail\*\*

- L'ordre et les 5S
- La maintenance des outillages

### La remontée des anomalies et des dysfonctionnements identifiés.

### La communication

- Passer des consignes, vérifier leur application
- Synthétiser l'information
- Le compte-rendu écrit
- Le compte-rendu verbal

## Habilitation électrique BE manœuvre

### Préparation de l'examen

### Passage de l'examen du CQPM

## Modalité d'évaluation

Titre de niveau 3 - Code RNCP 36377-

Certificateur: Commission paritaire nationale de l'emploi de la métallurgie -

Date d'échéance de l'enregistrement: 25/04/2025

- Contrôles des acquis en cours et/ou en fin de formation
- Attestation
- Passage de l'examen du CQPM
- Délivrance du CQPM 0082 Assembleur(se) Monteur(se) de système mécanisés (si succès aux épreuves)

## Suivi de la formation

Le suivi de l'exécution de l'action se fait par :

- L'émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d'évaluation de formation

Taux de réussite à l'examen (en 2023) : 85 %

## Version documentaire

PR5/ENR/01 V.3