# **Corrosion - Anticorrosion**



Maintenance-Technologies industrielles

16/12/2025

## Public et prérequis

Technicien, Ingénieur bureau d'études, Agent de méthodes, Contrôleur qualité, Agent de maîtrise. ...

Aucun

## Les objectifs

- Connaître et comprendre les phénomènes liés à la corrosion afin de concevoir et d'assurer une protection durable
- Connaître les techniques de préparation des surfaces
- Connaître les produits de protections ainsi que les techniques de mise en œuvre
- Maîtriser les modes opératoires et les suivis d'exécution
- Maîtriser les contrôles, la traçabilité, les bonnes pratiques et conditions de mise en œuvre
- Connaître les normes et niveaux de qualité

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Formation purement théorique incluant une après-midi pratique en atelier (selon possibilité)

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

# **Programme**

### LA CORROSION

- Le comportement des familles de métaux vis-à-vis de l'environnement
- Les principales causes de la corrosion
- · Les types de corrosion
- · Les degrés d'enrouillement
- · Les facteurs aggravants

#### TRAITEMENT DE SURFACE

- Buts des traitements de surface
- · Classification des traitements de surface
- Les différents traitements de surface: sur acier, alliages légers, composites
- Influence des traitements de surface sur l'adhérence des revêtements
- Traitements de surface par voie chimique
- Traitements de surface par voie mécanique

### LA PREPARATION DES SURFACES

• Buts de la préparation de surface

#### CENTRES DE FORMATION

Lille, Boulogne, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune

**DURÉE DE LA FORMATION** 

4 jours

#### ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

# Les + afpi

- 1300 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 750 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- · Diplômes reconnus par l'Etat
- · Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

#### **10 CENTRES**

dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

- L'enchainement logique des opérations de préparation de surface
- · Le dégraissage
- Le décapage
- · Les produits et outils utilisés
- La préparation manuelle
- · La projection d'abrasif
- · Les techniques et équipements de projection d'abrasif
- · Les degrés de soin
- · La rugosité
- Les normes ISO 8501-1/2, 8503, 12944, ...
- LES PEINTURES ET VERNIS
- · La définition d'une peinture
- · Les composants d'une peinture et leurs rôles
- Les modes de séchage et de durcissement des peintures
- · La fiche technique
- Le choix d'une peinture en fonction des exigences d'un CDC
- · Les systèmes de peinture
- La préparation et la mise en œuvre des peintures
- Les conditions d'application (température, hygrométrie)
- · Les rendements

### LES TECHNIQUES D'APPLICATION DES PEINTURES

- Les modes d'application des peintures liquides
- Comparaison des divers procédés
- Choix du procédé en fonction de la peinture et du résultat attendu

### LES DEFAUTS DES PEINTURES

- Identification des défauts avant pendant après application
- · Causes et remèdes des différents défauts

### **TESTS ET CONTROLES**

- Evaluation de l'état initial du support à traiter
- Mesure des conditions atmosphériques
- · Qualification du contrôleur
- Les contrôles réalisés au cours du processus:
- · Evaluation du degré de soin
- Mesure de la rugosité
- Mesure des épaisseurs humides
- Mesure des épaisseurs sèches
- Mesure de l'adhérence
- Mesure de la brillance
- Mesure de la porosité

### LES PHASES DE REALISATION DES TRAVAUX DE PEINTURE ANTICORROSION

- · Le cahier des charges
- L'étude de prix
- · Les points d'attention
- · La mise en œuvre
- Le suivi de la réalisation
- La traçabilité

### HYGIENE, SECURITE, ENVIRONNEMENT

- Les risques en atelier de peinture
- Les protections collectives et les équipements de protection individuelle (EPI)
- L'étiquetage des peintures et solvants, la signalisation dans les ateliers
- La Fiche de Données Sécurité (FDS)
- Les produits dangereux et les sources de pollution rencontrées
- Les risques dus aux composants des peintures, les émissions de solvants
- Le traitement des déchets
- Le zonage ATEX

## Modalité d'évaluation

Attestation

# Suivi de la formation

Le suivi de l'exécution de l'action se fait par :

- L'émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- La fiche d'évaluation de stage

### **Version documentaire**

PR5/ENR/01 V.3

3oulogne - 03 21 87 79 06 Bethune - 03 21 20 66 9° Etaples - 0654769800 Hénin-Beaumont - 03 21 Valenciennes - 03 27 45 24 15 Calais - 03 21 87 79 06

Cambrai - 03 27 70 34 23 Du Maubeuge - 03 27 53 14 00 St

Dunkerque - 03 28 59 32 90 St-Omer - 03 21 87 95 55