

Public et prérequis

Technicien, Ingénieur bureau d'études, Agent de méthodes, Contrôleur qualité, Agent de maîtrise, ...

Aucun

Les objectifs

- Connaître et comprendre les phénomènes liés à la corrosion afin de concevoir et d'assurer une protection durable
- Connaître les techniques de préparation des surfaces
- Connaître les produits de protections ainsi que les techniques de mise en œuvre
- Maîtriser les modes opératoires et les suivis d'exécution
- Maîtriser les contrôles, la traçabilité, les bonnes pratiques et conditions de mise en œuvre
- Connaître les normes et niveaux de qualité

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Formation purement théorique incluant une après-midi pratique en atelier (selon possibilité)

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

Programme

LA CORROSION

- Le comportement des familles de métaux vis-à-vis de l'environnement
- Les principales causes de la corrosion
- Les types de corrosion
- Les degrés d'enrouillement
- Les facteurs aggravants

TRAITEMENT DE SURFACE

- Buts des traitements de surface
- Classification des traitements de surface
- Les différents traitements de surface: sur acier, alliages légers, composites
- Influence des traitements de surface sur l'adhérence des revêtements
- Traitements de surface par voie chimique
- Traitements de surface par voie mécanique

LA PREPARATION DES SURFACES

- Buts de la préparation de surface

CENTRES DE FORMATION

Lille, Boulogne, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune

DURÉE DE LA FORMATION

4 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

- 1300 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 750 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES

dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

- L'enchaînement logique des opérations de préparation de surface
- Le dégraissage
- Le décapage
- Les produits et outils utilisés
- La préparation manuelle
- La projection d'abrasif
- Les techniques et équipements de projection d'abrasif
- Les degrés de soin
- La rugosité
- Les normes ISO 8501-1/2, 8503, 12944, ...
- LES PEINTURES ET VERNIS
- La définition d'une peinture
- Les composants d'une peinture et leurs rôles
- Les modes de séchage et de durcissement des peintures
- La fiche technique
- Le choix d'une peinture en fonction des exigences d'un CDC
- Les systèmes de peinture
- La préparation et la mise en œuvre des peintures
- Les conditions d'application (température, hygrométrie)
- Les rendements

LES TECHNIQUES D'APPLICATION DES PEINTURES

- Les modes d'application des peintures liquides
- Comparaison des divers procédés
- Choix du procédé en fonction de la peinture et du résultat attendu

LES DEFAUTS DES PEINTURES

- Identification des défauts avant — pendant — après application
- Causes et remèdes des différents défauts

TESTS ET CONTROLES

- Evaluation de l'état initial du support à traiter
- Mesure des conditions atmosphériques
- Qualification du contrôleur
- Les contrôles réalisés au cours du processus:
- Evaluation du degré de soin
- Mesure de la rugosité
- Mesure des épaisseurs humides
- Mesure des épaisseurs sèches
- Mesure de l'adhérence
- Mesure de la brillance
- Mesure de la porosité

LES PHASES DE REALISATION DES TRAVAUX DE PEINTURE ANTICORROSION

- Le cahier des charges
- L'étude de prix
- Les points d'attention
- La mise en œuvre
- Le suivi de la réalisation
- La traçabilité

HYGIENE, SECURITE, ENVIRONNEMENT

- Les risques en atelier de peinture
- Les protections collectives et les équipements de protection individuelle (EPI)
- L'étiquetage des peintures et solvants, la signalisation dans les ateliers
- La Fiche de Données Sécurité (FDS)
- Les produits dangereux et les sources de pollution rencontrées
- Les risques dus aux composants des peintures, les émissions de solvants
- Le traitement des déchets
- Le zonage ATEX

Modalité d'évaluation

- Attestation

Suivi de la formation

Le suivi de l'exécution de l'action se fait par :

- L'émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- La fiche d'évaluation de stage

Version documentaire

PR5/ENR/01 V.3