Conditionnement en entrepot logistique - emballage mecanisé et manuel

Logistique

08/11/2026

Public et prérequis

Tout public

Aucun

Les objectifs

Acquérir les compétences de base pour réaliser du conditionnement en entrepôt logistique notamment de l'emballage mécanisé ou manuel

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Ligne d'emballage mécanisé sur le site client
- Utilisation des modes opératoires « client »
- Exercices de mise en pratique sur pupitre
- Exercices complexes de conditionnement

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

Programme

Sécurité, gestes et postures

- Présentation général d'un entrepôt logistique (zones, focus sur le conditionnement)
- Présentation des systèmes d'acheminement des produits et des différentes méthodes de conditionnement
- Règles de sécurité en vigueur (conditionnement mécanisé)
- Règles relatives aux TMS
- Bonnes pratiques de manutention (gestes et postures)
- Présentation d'un environnement de travail validé par un ergonome
- Adaptation du poste de travail (réglage des tables en hauteur, des sièges, …)

Le conditionnement d'une commande

- Présentation du process général d'une commande
- Présentation d'un bon de commande et d'un bon de livraison
- Auto contrôle de la commande avant conditionnement
- Le conditionnement à la commande (emballage plastique et carton, les différentes tailles, …)
- Réalisation d'un conditionnement de qualité
- Délais et qualité de service (satisfaction client)

Emballage mécanisé

- Présentation d'une ligne d'emballage manuel et mécanisé (convoyeur)
- Le 5 S

CENTRES DE FORMATION

Lille, Boulogne, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune

DURÉE DE LA FORMATION

3 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

• 1300 Jeunes formés par an
• 600 contrats d'alternance à pourvoir
• 750 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES
dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

- Présentation d’un pupitre de commandes (emballage mécanisé)
- Présentation des outils techniques relatifs à l’emballage (maintenance)
- Présentation des outils informatique pour le bon de commande (SCAN ou BIP)
- Interprétation des données logistique

Traitement d’une commande dans son intégralité

- Exercices complexes de conditionnement
- Gestion des anomalies (commande non conforme, rupture de conditionnement, panne technique)
- Gestion du conditionnement d’une commande (emballage)
- Gestion des flux de commandes dans le cadre de l’emballage mécanisé
- Auto contrôle, mise en application du 5S et qualité de service

Modalité d’évaluation

- Contrôle des acquis en fin de formation
- Attestation

Suivi de la formation

Le suivi de l’exécution de l’action se fait par :

- L’émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d’évaluation de stage

Version documentaire

PR5/ENR/01 V.3