

Public et prérequis

Techniciens en bureaux d'études et bureaux des méthodes

- Connaître l'environnement WINDOWS
- Connaître le dessin industriel technique
- Maîtriser les technologies d'usinage

Les objectifs

Acquérir les compétences permettant de mettre en œuvre les méthodes de CFAO et de générer, depuis un logiciel de CFAO, des programmes pour Machines-outils à Commande Numérique

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Salle équipée d'un vidéoprojecteur
- 1 PC équipé par stagiaire
- Support de cours et exercices
- Alternance d'apports théoriques et d'exercices pratiques

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

Programme

TOPSOLID

- Fonctionnalités du produit
- Environnement de travail (repère absolu, boussole, niveaux, menus)
- Configuration du produit (répertoire config)
- Méthodologie
- Arbre de construction
- Notion de repère
- Préparation des pièces pour les jours suivants
- Cotation
- Applications
- Récupération d'autres formats de fichiers

TOPCAM - Tournage

- Cinématique machine
- Positionnement de la pièce brute et de la pièce usinée en mandrin
- Positionnement automatique
- Gestion du brut
- Simulation
- Multiposition
- Génération du programme
- Applications

CENTRES DE FORMATION

Lille, Boulogne, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune

DURÉE DE LA FORMATION

10 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

- 1300 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 750 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES

dans le Nord Pas-de-Calais situés au cœur des bassins industriels et d'emploi

TOPCAM - Fraisage

- Analyse des features, mode topologique, mode semi-automatique
- Cinématique machine
- Positionnement de la pièce brute et de la pièce usinée
- Mise en position et maintien en position en étau
- Gestion du brut
- Simulation
- Multiposage
- Génération du programme
- Applications

Modalité d'évaluation

- Contrôles des acquis en cours et en fin de formation
- Attestation

Suivi de la formation

Le suivi de l'exécution de l'action se fait par :

- L'émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d'évaluation de stage

Version documentaire

PR5/ENR/01 V.3