Brasage sur acier

Chaudronnerie - Tuyauterie - Soudage

17/09/2026

Public et prérequis

Personnel d'ateliers de production ou de maintenance.

Aucun.

Les objectifs

- Maîtriser les paramètres de réglage.
- Préparer les pièces en fonction des positions de brasage.
- Reconnaître les défauts des brasages, évaluer leurs gravités et apporter une action corrective pour obtenir une brasure de qualité.
- Se présenter aux épreuves de qualification de braseur (ATG B 540-9).
- Connaissance et application des règles d'hygiène et de sécurité en vigueur.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Formation individualisée.
- Formation pratique intensive avec apports de théorie appliquée.

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

Programme

Théorie

- Principes du procédé et domaines d'application
- Les différents types de chalumeaux
- Les accessoires de brasage
- Le choix de la buse
- Le réglage de la flamme
- Préparation des bords et des surfaces
- Les gaz utilisés
- Choix du métal d'apport et des désoxydants
- Méthodes de brasage
- Les défauts des brasures, causes et remèdes
- Hygiène et sécurité

Pratique

- Préparation du poste de travail.
- Identification et réglage des différents paramètres de brasage.
- Exécution des différents joints : à plat, en angle intérieur, bout à bout, par recouvrement…
- Position de brasage : plat, montante, corniche, plafond.
- Brasage d'éléments de tuyauterie en toutes positions
- Préparation à la qualification ATG B 540-9.

CENTRES DE FORMATION

Lille, Boulogne, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune

DURÉE DE LA FORMATION

5 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

• 1300 Jeunes formés par an
• 600 contrats d'alternance à pourvoir
• 750 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES
dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

Modalité d’évaluation

- Passage de la qualification ATG B 540-9
- Attestation

Suivi de la formation

Le suivi de l’exécution de l’action se fait par :

- L’émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d’évaluation de stage

Version documentaire

PR5/ENR/01 V.3