

## Public et prérequis

- Agents, Techniciens de maintenance intervenant sur des systèmes automatisés.
- Personnel de service de production exploitant les systèmes automatisés.

Posséder les notions de base en électricité

## Les objectifs

- Acquérir les bases de la logique Booléenne et du traitement numérique
- Savoir lire et interpréter un Grafset simple
- Connaître les principaux modes de marche et d'arrêt

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Formation individualisée

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

## Programme

### Structure générale d'un système automatisé de production

- Partie commande
- Partie opérative
- Partie dialogue

### La logique Booléenne

- Fonctions logiques,
- Associations de fonctions,
- Equations logiques,
- Transcriptions d'équations en schémas et inversement.

### La numération

- Les différentes bases (binaire, décimal, hexadécimal),
- Conversions,

### L'automate programmable

- Exemples d'automates programmables
- Fonctionnement d'un automate
- Câblage des entrées et sorties

### Langages de programmation

- Liste d'instruction (IL, LIST)
- Littéral structuré (ST)

### CENTRES DE FORMATION

**Lille, Boulogne, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune**

### DURÉE DE LA FORMATION

**5 jours**

### ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + afpi

- 1300 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 750 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

### 10 CENTRES

dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

- Schémas à contacts (LADDER)
- Blocs Fonctionnels (FBD)
- Suite de séquences (SFC, GRAFCET)

## Modalité d'évaluation

- Contrôle des acquis en fin de formation
- Attestation

## Suivi de la formation

Le suivi de l'exécution de l'action se fait par :

- L'émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d'évaluation de stage

## Version documentaire

PR5/ENR/01 V.3