Automatisme pneumatique

Maintenance-Technologies industrielles

04/12/2025

Public et prérequis

Toutes personnes concernées par les automatismes en technologie pneumatique : technicien de maintenance, opérateurs de fabrication...

Connaissances des composants pneumatiques.

Les objectifs

Acquérir les compétences nécessaires permettant d'installer, de maintenir et de dépanner des systèmes automatisés en technologie pneumatique.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Le matériel utilisé est celui rencontré en entreprise (Bosch, Télémécanique, Crouzet, Joucomatic).
- Chaque stagiaire dispose d'une platine pneumatique équipée.
- Installation pré-câblée pour maintenance et réglage.
- Les problèmes particuliers et spécifiques peuvent être évoqués et résolus durant la formation.

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

Programme

Rappel

- Unités et formules usuelles
- Les composants de puissance
- Symbolisation et normalisation des schémas

Choix des composants de puissance

- Détermination des caractéristiques d'un vérin
- Détermination d'un distributeur (calcul du Kv)

Logique de base

- Convention des états
- Notions de variables
- Fonctions logiques

Outil méthode : le Grafcet

- Représentation
- Règles d'évolution
- Adaptation à la technologie pneumatique

Le séquenceur pneumatique

CENTRES DE FORMATION

Lille, Boulogne, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune

DURÉE DE LA FORMATION

1 jour

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

• 1300 Jeunes formés par an
• 600 contrats d'alternance à pourvoir
• 750 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES
dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

- Etude détaillée
- Cycle linéaire
- Choix des séquences
- Séquences simultanées

Maintenance

- Localisation rationnelle d'un défaut
- Sécurité liée à une intervention

Modalité d’évaluation

- Contrôle des acquis en fin de formation
- Attestation

Suivi de la formation

Le suivi de l’exécution de l’action se fait par :

- L’émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d’évaluation de stage

Version documentaire

PR5/ENR/01 V.3