

# Automate programmable Schneider (TSX micro)

## Public et prérequis

Toute personne ayant pour mission la mise au point d'une installation pilotée par un automate Modicon TSX Micro

- Avoir les bases de la logique Booléenne et du traitement numérique
- Savoir lire et interpréter un Grafcet simple
- Connaître les principaux modes de marche et d'arrêt

## Les objectifs

- Appréhender une installation automatisée pilotée par un automate TSX Micro
- Etre capable :
  - de mettre en œuvre un automate
  - d'utiliser un terminal de programmation
  - de comprendre la structure et le langage de programmation
  - d'établir un diagnostic et effectuer la mise au point

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Automate TSX 37 Micro
- PC équipé PL7 Pro – PL7 Micro
- Simulateur d'entrées/sorties

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

## Programme

### Généralités

### Structure du TSX Micro

### La norme IEC 1131

### Environnement - Ergonomie du PL7 Pro – PL7 Micro

### Gestion d'une application

### Configuration d'un automate

### Le langage à contacts (LD)

### Le langage Grafcet (SFC)

### Le langage structuré (ST)

### Le traitement numérique (sur mots entiers)

### Transfert et sauvegarde d'une application test d'un programme

### CENTRES DE FORMATION

**Lille, Boulogne, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune**

### DURÉE DE LA FORMATION

**5 jours**

### ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + afpi

- 1300 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 750 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

### 10 CENTRES

dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

- Gestion de variables
- Tables d'animation

## Diagnostic / mise au point

### Modalité d'évaluation

- Contrôle des acquis en fin de formation
- Attestation

### Suivi de la formation

Le suivi de l'exécution de l'action se fait par :

- L'émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d'évaluation de stage

### Version documentaire

PR5/ENR/01 V.3