Automate programmable Schneider (TSX micro)

Automatisme - Robotique

22/11/2026

Public et prérequis

Toute personne ayant pour mission la mise au point d'une installation pilotée par un automate Modicon TSX Micro

- Avoir les bases de la logique Booléenne et du traitement numérique
- Savoir lire et interpréter un Grafcet simple
- Connaître les principaux modes de marche et d'arrêt

Les objectifs

- Appréhender une installation automatisée pilotée par un automate TSX Micro
- Etre capable :
- de mettre en œuvre un automate
- d'utiliser un terminal de programmation
- de comprendre la structure et le langage de programmation
- d'établir un diagnostic et effectuer la mise au point

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Automate TSX 37 Micro
- PC équipé PL7 Pro – PL7 Micro
- Simulateur d'entrées/sorties

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

Programme

Généralités

Structure du TSX Micro

La norme IEC 1131

Environnement - Ergonomie du PL7 Pro – PL7 Micro

Gestion d'une application

Configuration d'un automate

Le langage à contacts (LD)

Le langage Grafcet (SFC)

Le langage structuré (ST)

Le traitement numérique (sur mots entiers)

Transfert et sauvegarde d'une application test d'un programme

CENTRES DE FORMATION

Lille, Boulogne, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune

DURÉE DE LA FORMATION

5 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

• 1300 Jeunes formés par an
• 600 contrats d'alternance à pourvoir
• 750 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES
dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

- Gestion de variables
- Tables d’animation

Diagnostic / mise au point

Modalité d’évaluation

- Contrôle des acquis en fin de formation
- Attestation

Suivi de la formation

Le suivi de l’exécution de l’action se fait par :

- L’émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d’évaluation de stage

Version documentaire

PR5/ENR/01 V.3