

## Public et prérequis

Personnes débutantes ou désireuses d'acquérir un minimum de bas

Maîtriser les 4 opérations fondamentales en calcul, lire et comprendre le français.

## Les objectifs

- Acquérir les bases techniques et pratiques en matière de préparation des surfaces
- Acquérir les bases techniques et pratiques en matière de connaissance des peintures en poudre
- Acquérir les bases techniques et pratiques en matière d'application des peintures en poudre
- Acquérir les bases techniques et pratiques en matière de contrôles qualité
- Acquérir les bases techniques et pratiques en matière d'organisation de la maintenance et l'entretien des équipements

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance théorie en salle et exercices pratiques en atelier

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

## Programme

### HYGIENE ET SECURITE – Théorie + pratique

- Les risques rencontrés dans l'atelier de peintures en poudre
- Les cabines de ventilation
- Les protections individuelles
- L'étiquetage des produits
- Les précautions à prendre avec les peintures en poudre
- La signalisation
- La Fiche de Données Sécurité (FDS)
- Le zonage ATEX
- Le traitement des déchets et leur suivi

### L'INSTALLATION DE POUDRAGE

- Comprendre le fonctionnement d'une chaîne de poudrage (de l'accrochage au contrôle qualité final)

### L'ACCROCHAGE DES PIECES

- Les types de crochets
- La conductivité
- Les zones de rétention d'eau (cas des préparations de surface envoi humide)
- Anticiper les difficultés de l'application en optimisant l'accrochage

### CENTRES DE FORMATION

**Lille, Boulogne, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune**

### DURÉE DE LA FORMATION

**5 jours**

### ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + afpi

- 1300 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 750 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

### 10 CENTRES

dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

## LA PREPARATION DE SURFACE

- Importance de la préparation des surfaces
- Les types de préparation de surface
- Evaluation de la qualité de la préparation de surface

## LES PEINTURES EN POWDRE

- Les constituants et leurs rôles
- Les différents types de peintures (Primaires, intermédiaires, finitions, vernis)
- Les familles de peintures (Epoxy, Polyester, Polyuréthane)
- La fiche technique
- Le stockage produit

## MATERIEL D'APPLICATION

- Connaissance du principe électrostatique
- Le procédé Corona: principe de fonctionnement et domaines d'application
- Présentation de la console de contrôle (réglages tension, air de transport, air de fluidisation...)
- Les bacs de fluidisation et les tables vibrantes
- Entretien et maintenance de 1er niveau (les pièces vitales à surveiller)

## L'APPLICATION

- Mise en œuvre matériel
- Réglages des débits électrostatiques en fonction du type de pièces (tôlerie fine, pièce massive)
- Gestuelle sur pièce (distance, vitesse, mouvement...)
- Réglages en fonction de la forme des pièces et de leur difficulté
- Re-poudrage de pièces (à chaud / à froid)
- Analyse et correction des défauts (éviter leur reproduction)
- Consigne de poste

## LA CUISSON

- Les températures de cuisson en fonction des familles de peinture
- La différence entre la température du four et la température sur pièce
- La gélification Infra-Rouge et la polymérisation
- La sensibilité et la variation de certaines teintes selon les temps de cuisson

## LE CONTRÔLE QUALITE

- Analyse visuelle
- Mesure des épaisseurs
- Les différents types de contrôles destructifs et non destructifs
- Identification des défauts et de leur(s) cause(s) (surépaisseurs, peau d'orange, effet de pointe, cage de Faraday, film non fermé,...)

## Modalité d'évaluation

- Attestation

## Suivi de la formation

Le suivi de l'exécution de l'action se fait par :

- L'émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- La fiche d'évaluation de stage

## Version documentaire

