Ajustage - initiation

Maintenance-Technologies industrielles

09/11/2026

Public et prérequis

Personnel d'atelier de fabrication mécanique ou de maintenance ne possédant pas ou peu de connaissances dans ce domaine.

Aucun

Les objectifs

Acquérir les connaissances de base pratiques et théoriques permettant de réaliser des opérations simples dans le domaine de l'ajustage.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Outillages d'établi de l'ajusteur.
- Perceuse sensitive avec outillages et accessoires.
- Matière d'œuvre : Aciers (doux, mi-dur, dur) toutes sections (rectangulaire, carré, ronde, prismatique).

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme

Programme

Métrologie

- Rappels sur les unités de mesure utilisées en construction mécanique.
- Tolérances dimensionnelles des pièces lisses.
- Le pied à coulisse.

Le limage

- Caractéristiques des limes courantes.
- Pratique du limage
- surfaces planes
- perpendiculaires
- parallèles
- avec contrôles géométriques et dimensionnels

Le traçage

- Les outils de traçage.
- Construction de tracés géométriques
- droites parallèles
- perpendiculaires
- angles caractéristiques,
- raccordements d'arcs
- Affûtage des outils (pointeau, pointe à tracer).

Le sciage manuel

CENTRES DE FORMATION

Lille, Boulogne, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune

DURÉE DE LA FORMATION

5 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

• 1300 Jeunes formés par an
• 600 contrats d'alternance à pourvoir
• 750 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES
dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

- Caractéristiques d'une lame de scie.
- Choix d'une lame de scie.
- Exercices pratiques de sciage.

La coupe des métaux

- Notions sur le principe de la coupe.
- L'outil coupant (généralités).

Le perçage

- Vitesse de coupe ; vitesse de rotation
- Caractéristiques du foret hélicoïdal.
- Traçage en vue du perçage.
- Pratique du perçage.
- Règles de sécurité liées au perçage.

Le taraudage manuel

- Caractéristiques du filetage triangulaire ISO.
- Le taraud à main.
- Pratique du taraudage manuel.

L'alésage manuel

- But de l'opération d'alésage.
- L'alésoir à main.
- Pratique de l'alésage manuel.

Modalité d'évaluation

- Contrôle des acquis en fin de formation
- Attestation

Suivi de la formation

Le suivi de l'exécution de l'action se fait par :

- L'émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d'évaluation de stage

Version documentaire

PR5/ENR/01 V.3